



# SONARtrac<sup>®</sup> Instrucción de Reparación

**Asunto: Procedimiento para reemplazar el ensamble de la base del conector de la cubierta del sensor**

RI00004-SP

Rev.  
01

Pág. 1 de 4

## Objetivo:


El objetivo de este documento es establecer un procedimiento para el reemplazo del ensamble de base del conector de la cubierta del sensor. Lea el procedimiento completo antes de realizar el reemplazo del ensamble de la base del conector.

## Materiales Para Realizar el Reemplazo del Ensamble de la Base del Conector:

<u>Número de Parte</u>	<u>Descripción</u>
S-20110-01	Repuesto, Ensamble de Base de Conector – ISS0006 (con empaquetadura Viton para usar con Cubiertas de Fibra de Vidrio)
o, S-20110-02	Repuesto, Ensamble de Base de Conector – ISS0006 (con empaquetadura de silicona para usar con Cubiertas de Acero Inoxidable)
---	Destornillador Phillips
---	Casquillo 5/16"
---	Llave de torque con capacidad de 11,0 pulgadas libra

## Procedimiento

1. Verifique que el contenido del juego de materiales para realizar el reemplazo esté completo.
2. Saque la cubierta de la cañería de proceso de acuerdo con el Procedimiento RI0005 Procedimiento para Remoción de la Cabeza del Sensor (también incluido en el Manual de Instalación).
3. Pase un paño sobre la superficie de la cubierta para eliminar la suciedad.

	<b>PRECAUCION</b> La cubierta superior contiene el tablero electrónico. No ponga la cubierta en un resumidero ni permita que se humedezca.
---	---

4. Lleve el ensamble de la cubierta a un área de trabajo de taller.

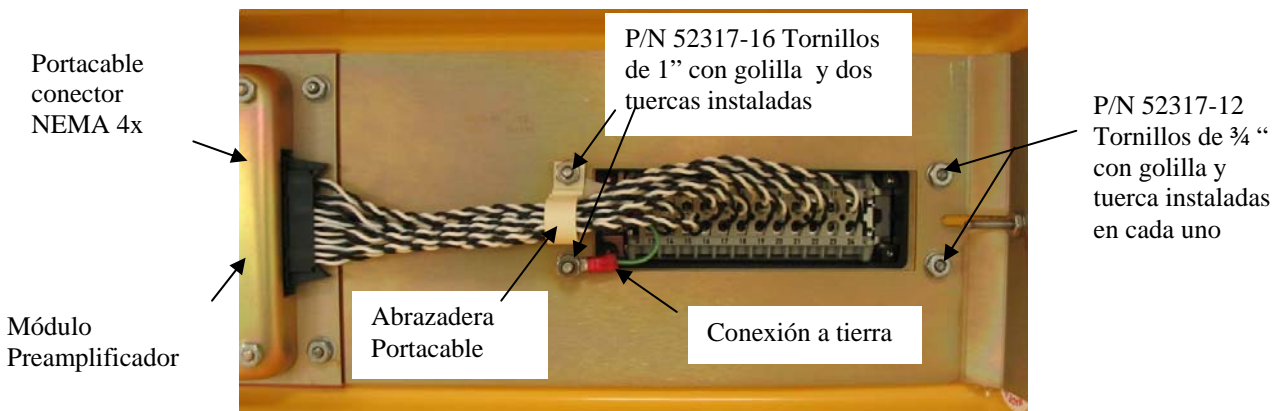


Figura 1 Ensamble de Base de Conector (Vista Interior de la Cubierta)

<b>CiDRA Corporation</b>	50 Barnes Park North	Wallingford, CT 06492
Tel. 203-265-0035	Fax 203-294-4211	www.cidra.com

	<b>SONARtrac<sup>®</sup> Instrucción de Reparación</b>		
	<b>Asunto: Procedimiento para reemplazar el ensamble de la base del conector de la cubierta del sensor</b>	RI00004-SP	Rev. 01
		Pág. 2 de 4	

5. Suelte la abrazadera y retire el conector portacable del preamplificador a NEMA 4x del tablero de preamplificador.
6. Retire las tuercas que se utilizan para retener la abrazadera del portacable y la conexión a tierra.
7. Retire las 4 tuercas y golillas que se utilizan para retener el ensamble de la base del conector.
8. Saque el ensamble de la base del conector.
9. Limpie completamente la cubierta donde se instalará la base.
10. Inspeccione la nueva base del conector.
  - a. Levemente tire cada cable para asegurarse de que estén debidamente apretados dentro de sus conectores.
11. Instale la empaquetadura del conector en la base del conector.
  - a. Retire la cubierta adhesiva de la empaquetadura del conector.
  - b. Alinee el lado de la empaquetadura que está cubierto con adhesivo con la base del conector y los orificios de los tornillos.
  - c. Presione la empaquetadura para fijarla en su lugar.
12. Instale 2 de c/u Tornillos P/N 52317-16, Anillo en O Autosellante Viton, , PH Phillips, 18-8 SST, Hilo 6-32 x 1" Lg, a través de la parte superior de la base del conector en el extremo donde se instala el cable de conexión a tierra.
13. Instale 2 de c/u Tornillos P/N 52317-17, Anillo en O Autosellante Viton, , PH Phillips, 18-8 SST, Hilo 6-32 x 3/4" Lg, a través de la parte superior de la base del conector en el extremo del lado opuesto de donde se instala el cable de conexión a tierra.
14. Instale el ensamble del conector en la cubierta.
  - a. Asegúrese de que el extremo de la conexión a tierra de la base del conector sea el más cercano al módulo preamplificador.
15. Instale una Golilla Plana P/N 51089-07, 0,375 diámetro exterior (OD) x 0,149 diámetro interior (ID) x 0,031 espesor, 18-8 SST en cada uno de los tornillos.
16. Ponga una gota de Loctite 243 en el hilo de cada tornillo.
17. Instale una tuerca P/N 50036-6, tornillo para metal, #6-32, 5/16" ancho, 7/64" alto, 18-8 SST en cada tornillo.
18. Apriete a 11,0 pulgadas libras utilizando un casquillo de 5/16" y la llave de torque.
19. Inspeccione la empaquetadura para asegurarse de que esté alineada por debajo de la base del conector y sólo sobresalga 1/32" a lo largo de los bordes del conector.
20. Instale la conexión a tierra en el tornillo P/N 52317-16 que está más cercano.
  - a. Aplique una gota de Loctite 243 al tornillo e instale una tuerca P/N 50036-6.
  - b. Aplique torque a la tuerca a 11,0 pulgadas libras.

<b>CiDRA Corporation</b>	50 Barnes Park North	Wallingford, CT 06492
Tel. 203-265-0035	Fax 203-294-4211	www.cidra.com

	<b>SONARtrac<sup>®</sup> Instrucción de Reparación</b>		
	<b>Asunto: Procedimiento para reemplazar el ensamble de la base del conector de la cubierta del sensor</b>	RI00004-SP	Rev. 01
		Pág. 3 de 4	

21. Instale el Clip P/N 52123-02, Portacable Extruido, 0,50 de dia. de contención, PVC, blanquecino, al resto de los tornillos P/N 52317-16.
  - a. Aplique una gota de Loctite 243 al tornillo e instale una tuerca P/N 50036-6.
  - b. Aplique torque a la tuerca a 11,0 pulgadas libras.
22. Vuelva a instalar el conector del porta cables NEMA-4x en el preamplificador. Asegúrese de que ambas abrazaderas estén completamente enganchadas.
23. Reemplace las empaquetaduras de la cubierta del sensor en las cubiertas de fibra de vidrio según sea necesario.
24. Reemplace las empaquetaduras de la pletina en las cubiertas de acero inoxidable según sea necesario.
25. Vuelva a instalar la cubierta del sensor de acuerdo con las instrucciones del Manual de Instalación del SONARtracTM.

**Información de la Hoja de Seguridad de Materiales (MSDS):**

La Hoja de Seguridad de Material del Loctite 243 puede encontrarse en el siguiente sitio de la red: <http://sds.loctite.com>

<b>CiDRA Corporation</b>	50 Barnes Park North	Wallingford, CT 06492
Tel. 203-265-0035	Fax 203-294-4211	<a href="http://www.cidra.com">www.cidra.com</a>

	<b>SONARtrac<sup>®</sup> Instrucción de Reparación</b>		
	<b>Asunto: Procedimiento para reemplazar el ensamble de la base del conector de la cubierta del sensor</b>	RI00004-SP	Rev. 01
		Pág. 4 de 4	

### Historial de Modificación de Documento

Fecha	Revisión	Modificado por	PCO #	Descripción de la Modificación
Mar/17/05	01	B. Markoja	P04-0112	Emisión Inicial

<b>CiDRA Corporation</b>	50 Barnes Park North	Wallingford, CT 06492
Tel. 203-265-0035	Fax 203-294-4211	www.cidra.com