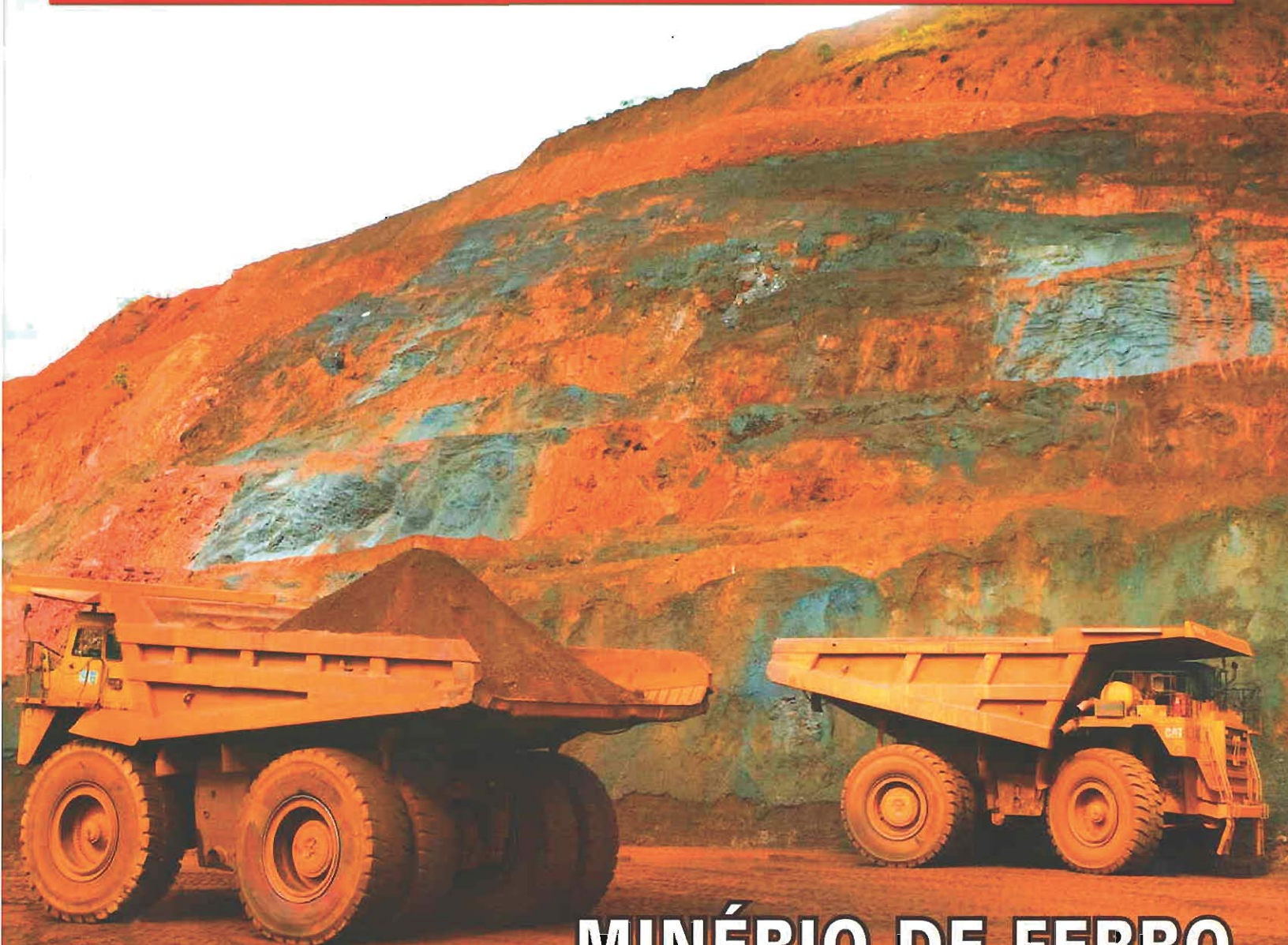


BRASIL ● mineral

MINERAÇÃO - METALURGIA - SIDERURGIA - PETRÓLEO

Ano XXVIII - Outubro de 2011 - Nº 312 - R\$ 15,00 - ISSN 0102-4728



MINÉRIO DE FERRO
**Produção
pode dobrar**

unidade conta ainda com laboratório com mais de 40 tipos de equipamentos, onde é possível a realização de testes em produtos.

KSB

Fabricante de bombas centrífugas, a KSB Bombas Hidráulicas expôs para seus clientes dois de seus principais produtos destinados ao segmento de mineração: a bomba de polpa MDX 250 e a bomba de água modelo RDL O 500-665. “Ambas apresentam larga aplicação nos processos de mineração, como descarga de moinho (MDX) e overflow do espessador (RDLO)”, explica Jardel Ribeiro, coordenador de vendas da divisão de mineração da KSB.

O modelo de bomba de polpa MDX 250 da KSB foi desenvolvida para aplicações extremamente pesadas, como descarga de moinhos SAG ou bolas e alimentação de hidrociclones. O equipamento possui ainda tecnologia Diverter, design que confere menor desgaste e maior vida útil do bocal de sucção, rotor e carcaça. As bombas são oferecidas em tamanhos que vão desde MDX 150, de 6’, até MDX 750, de 30’, com vazão de até 14.000 m³/h. Já a bomba de água RDL O 500-665, além de robusta, possui sistema hidráulico mais moderno, com baixo NPSH e elevado rendimento, resultando em maior performance e economia de energia. As bombas de água RDLO estão disponíveis no mercado em tamanhos desde 350-375 (14”) até RDLO 700-980 (28”), este com vazão máxima de 11.000 m³/h. “Temos uma excelente oportunidade de negócios e de melhorias em uma feira como esta. Trocamos informações, tomamos conhecimento de novos

projetos, novos investimentos, novas ocupações e novas lideranças”, afirma Ribeiro.

Metroval

No estande da empresa, os visitantes puderam conhecer a tecnologia Sonartrac, aplicada na medição de vazão de polpa de minério, rejeito, água industrial, entre outros fluidos. “O mercado de mineração está crescendo no mundo todo, em particular aqui no Brasil onde há muitas pessoas envolvidas tentando fazer o mercado crescer. Está é uma tecnologia exclusiva nossa usada na mineração justamente para a melhora do processo. Já temos um trabalho com este produto junto à Vale, onde os resultados obtidos foram bons e o retorno do investimento muito além do esperado”, destaca Christian O’Keefe diretor de negócios e aplicação em engenharia.



Inbras

Líder na área de separação magnética e com ampla linha de equipamentos, entre os quais separadores magnéticos, eletroímãs, detectores de metais, peneiras vibratórias, vibradores, classificadores hidráulicos, jigues, dentre outros. Na Exposibram 2011, a empresa apresentou aos seus clientes o Concentrador Eletromagnético de Carrossel, equipamento de alta intensidade dotado de bobinas refrigeradas a óleo e que opera com matriz do tipo placas ranhuradas. Aplicado especialmente na concentração magnética de minério de ferro e disponível nas unidades com capacidade para até 150 ton/h, o concentrador encontra-se no mercado nos modelos WHC-05S e WHC 150D.

Os produtos fabricados pela empresa no Brasil utilizam a tecnologia da Eriez Magnetics. A empresa encontra-se instalada em Diadema, na grande São Paulo, em uma área de 11.000 m². A

PIMENTA DE AVILA
CONSULTORIA LTDA

EMPRESA CERTIFICADA ISO 9001:2008



ENGENHARIA E CONSULTORIA

GEOTECNIA DE BARRAGENS E MACIÇOS DE TERRA
CONCEPÇÃO DE OBRAS HIDRÁULICAS
BARRAGENS PARA GERAÇÃO DE ENERGIA
PLANEJAMENTO E GESTÃO DE RECURSOS HÍDRICOS
CONCEPÇÃO DE DISPOSIÇÃO DE RESÍDUOS DE MINERAÇÃO E INDÚSTRIA
GESTÃO DE SEGURANÇA DE BARRAGENS

AUDITORIA DE SEGURANÇA DE BARRAGENS
PLANOS DE AÇÕES EMERGENCIAIS
PLANOS DE FECHAMENTO
SUPERVISÃO DE CONSTRUÇÃO
CONTROLE DE QUALIDADE DE OBRAS

DESDE 1989 ATUANDO NAS ÁREAS DE MINERAÇÃO, INDÚSTRIA E GERAÇÃO DE ENERGIA

CLIENTES

ALCOA, ALUMAR, ALUNORTE, ANGLO FERROUS, ANGLO GOLD ASHANTI, BHP, BILLITON, BUNGE, CBA, CEMIG, CIMENTOS TUPI, CSN, FEAM, FERROUS RESOURCES, IBRAM, ITAFÓS, MAM, MRN, NOVELIS, SAMARCO, SÃO BENTO, THYSSENKRUPP, USIMINAS, VALE, VALESUL, V&M, VOTORANTIM E YAMANA GOLD.

ENDEREÇO:

Alameda da Serra, nº 420 - 2º andar, Bairro Valé do Sereno
CEP: 34.000-000 / Nova Lima - MG
Tel: 31 3286.1711 / Fax: 31 3286.3307
www.pimentadeavila.com.br / pimentadeavila@pimentadeavila.com.br

Translation form Portuguese to English...

In the company booth, visitors could learn about the technology Sonartrac applied in slurry flow measurement for ore tailings, water industry, among other fluids. "The mining market is growing worldwide, particularly in Brazil where there are many people involved trying to make the market grow. This is a unique technology we use in mining to improve the process. We have worked with this product with Vale, where results were good and the return on investment far beyond what was expected," said Christian O'Keefe, director of business and engineering applications